

Заказчик:	АО «Тамбовские коммунальные системы»	Группа материалов:	Е-оборудование механическое
№ опросного листа:	1	Код МТР в ЕНС PKS:	ЕД000024

Наименование МТР: Аэратор мелкопузырчатый

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
<b>1</b>	<b>ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>		
1.1	Номинальная длина аэратора	мм	1045±5,0; 1545±5,0; 2045,0±5,0
1.2	Наружный диаметр аэратора, не более	мм	130
1.3	Внутренний диаметр аэратора, не менее	мм	90
1.4	Гидравлическое сопротивление аэратора, не более	мм.в.ст/м	280
1.5	Производительность аэратора -оптимальная, не менее	м³/час на м.п.	14-25
1.6	Диаметр пузырьков	мм	1,0-3,0
1.7	Стандартная эффективность переноса кислорода (SOTE) в разделе фаз воздух-вода на глубине 4м, не менее	%	24-25
1.8	Материал изготовления аэрационной системы		- перфорированный каркас – труба полиэтиленовая из полиэтилена низкого давления (ПНД) марки 273-79 по ГОСТ 16388 или аналог, не ухудшающий качество; - диспергирующий элемент из полиэтилена высокого давления (ПВД) марки 15803-020 по ГОСТ 16337 или аналог, не ухудшающий качество;
1.9	Температура рабочей среды, не менее	°C	от +0,1 до +40
1.10	Тип обеспечиваемой аэрации		мелкопузырчатый
1.11	Материал каркаса аэратора		Полиэтилена низкого давления (ПНД) марки 273-79 по ГОСТ 16388 или аналог, не ухудшающий качество.
1.12	Конструктивное исполнение		Конструктивно аэрационная система представляет собой трубчатый элемент, с радиальными отверстиями. Каркас изготовлен из полиэтилена низкого давления (ПНД) или аналога, не ухудшающий качество. Поверхность каркаса должна быть гладкой, не иметь выступов, борозд, проточек. Аэрационная система должна обеспечивать равномерное распределение воздуха по всей длине элементов. Диспергирующий элемент изготовлен методом пневмоэкструзии.
1.13	Способ соединения аэраторов или аналог		Соединение аэраторов в плетть – безмуфтовое, резьбовое. Для обеспечения надежности и долговечности соединения не допускается использование приварных муфт и запирающих штифтов в конструкции аэраторов;
1.14	Способ крепления к днищу аэротенка, или аналог		Аэрационная система крепиться к дну аэротенка или тумбам при помощи элементов креплений с полимерной вставкой или при помощи

			регулируемых элементов креплений наружным диаметром, со шпильками и хомутами, изготовленными из ПНД или прочими вариантами без ухудшения эксплуатирующих характеристик.
1.15	Способ присоединения к воздухоподающему модулю		Присоединение азраторов (плети азраторов) к воздухоподводящему модулю выполняется с помощью резьбовых муфт изготовленных из ПНД. Для присоединения к существующему металлическому воздуховоду допускается использование приварной металлической муфты с резьбой.
1.16	Вес азратора, не более	кг/п.м.	4,5
2	<b>Требования к эксплуатационным характеристикам</b>		
2.1	Гарантийный срок при снижении расхода кислорода воздуха не более, чем на 10% от начальных значений (куб. м/ч) при вводе в эксплуатацию системы, не менее	лет	5
2.2	Срок эксплуатации, не менее	лет	10
3	<b>Требования к упаковке и маркировке</b>		
3.1	Требования к упаковке		Каждый азратор должен быть упакован в полиэтиленовый чехол для предотвращения загрязнения поверхности азратора в процессе монтажа
3.2	Требования к маркировке		На каждом азраторе или его упаковке должен быть нанесен товарный знак предприятия изготовителя и наименование продукции.
<b>Комплект поставки:</b>			
4.1	<b>Наименование</b>	<b>Ед. изм.</b>	<b>Кол-во</b>
4.2	Азратор пневматический мелкопузырчатый	м	4207,96
<b>в комплекте:</b>			
4.3	Азратор мелкопузырчатый, L-2045,0 ±5.0	шт	1989
4.4	Азратор мелкопузырчатый, L-1545,0 ±5.0		55
4.5	Азратор мелкопузырчатый, L-1045,0 ±5.0		53
4.6	Тройник ПЭ 100, Ø160 (с двумя муфтами М 108*4)	шт	22
4.7	Муфта стальная М 108*4	шт	148
4.8	Муфта переходная М 108*4-K95(100)	шт	192
4.9	Заглушка пробка K95(100)	шт	192
4.10	Опора азратора подвижная 136 (в комплекте с 2-мя шпильками М 10*100 мм и 2-мя оцинк. дюбелями М 10*40 мм	шт	2019
Комплектность, конструкция крепления и соединений (п.п.4.6-4.10) может меняться в зависимости от типа поставляемых азраторов, но при обязательном условии обеспечения нормального функционирования.			
4.11	Ключ монтажный	шт	8
4.12	Комплект документации	компл	1

ФИО Ответственного:	Добрелин Виталий Анатольевич	
Должность:	Гл. специалист СВО	
Телефон / Факс:	+7(4752) 700-700 доб.6602	
Электронный адрес:	DobrelinVA@tamcomsys.ru	
Подпись:		
И.о директора технического	Макшаков А.А.	
Подпись:		